

Gilotyny typu HGR - doskonała jakość cięcia

Unikalny system budowy zapewniający najlepsze cięcie na rynku.



HGR

NOŻYCE GILOTYNOWE

RICO[®]
Precision Ideas

Made in Portugal

Gilotyny hydrauliczne HGR to urządzenia do cięcia pionowego blachy, w których belka górna jest wspierana przez system ułożonych ramion rozłożonych równomiernie na całej długości maszyny. System ten zapewnia perfekcyjną kontrolę szczeliny między nożami na całej długości ostrza oraz umożliwia użytkownikowi zmianę kąta cięcia, dopasowując kąt do grubości ciętego materiału co jest niemożliwe w wielu konstrukcjach konkurencyjnych gdzie belka górna pracuje wahlwie ze stałym kątem cięcia.

**HGR - najlepsza
gwarancja
jakości**



SPIS TREŚCI

	STR
.01 Gilotyna HGR	2
.02 Zalety	4
.03 Zakres pracy	6
.04 Wyposażenie standardowe	8
.05 Wyposażenie opcjonalne	10
.06 RICO przyjazne środowisku	14
.07 Specyfikacja techniczna	18



ZALETY

/ Dysponuje perfekcyjnie zaprojektowaną, spawaną ramą monoblokową, system ten rozprasza obciążenie jednorodnie poprzez strukturę i eliminuje wibracje podczas cięcia nawet bez konieczności kotwienia maszyny do podłoża;

/ Zmienny kąt cięcia jest stosowany w celu redukcji efektu "śmigła" na ciętej blaszce;

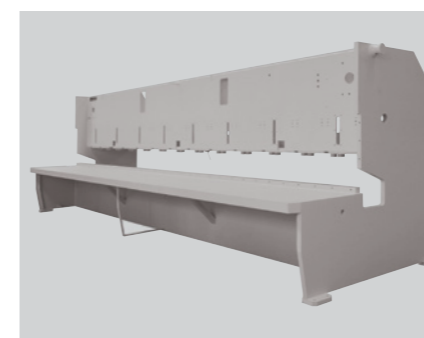
/ Maszyna wymaga jedynie niewielkiej konserwacji ze względu na fakt, że górna belka prowadzona jest między ramionami wyposażonymi w bezobsługowe łożyska;

/ Wytrzymałość: mechaniczna i hydrauliczna zasada działania gwarantuje niezrównaną trwałość w porównaniu z innymi konwencjonalnymi systemami cięcia.



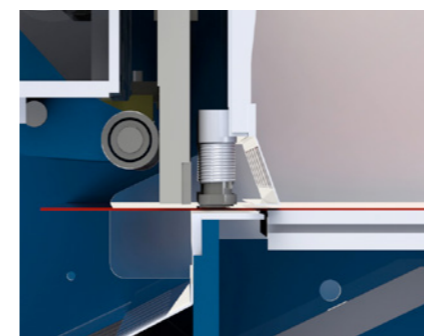
Precyzyja, uniwersalność i wydajność

CO ROBI RÓŻNICĘ W GILOTYNIE HGR?



/ CIĘCIE PIONOWE:

- Ruchoma belka górna na której mocowany jest nóż, wspierana jest na całej swej długości przez ramiona wyposażone w regulowane łożyska. Takie rozwiązanie pozwala na perfekcyjną kontrolę szczeliny między nożami na całej długości ostrza oraz zapewnia cięcie z perfekcyjną krawędzią cięcia, zwiększa żywotność noży i całego układu mechanicznego.



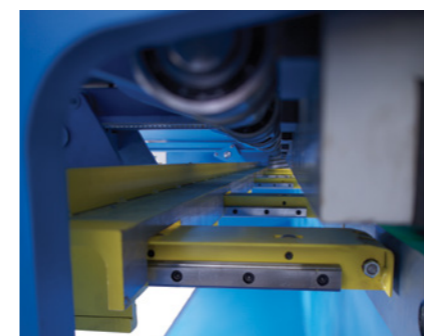
/ ZMIENNY KĄT CIĘCIA:

EXTRA WSZECHSTRONNOŚĆ

- Jako sposób na minimalizację efektu śmigła. Gilotyna HGR pozwala ustawić odpowiedni kąt, zależnie od grubości i gatunku ciętej blachy. Ustawienie kąta belki wykonywane jest automatycznie.

/ WYDAJNOŚĆ ENERGETYCZNA: SKUTECZNE OSZCZĘDNOŚCI

- Funkcja czuwania: oszczędzanie energii jest aktywowane automatycznie gdy urządzenie nie realizuje operacji cięcia co najmniej przez 5 kolejnych minut. Umożliwia pracę w trybie programowania sterownika.



/ RAE SYSTEM:

- Podczas cięcia, zderzak wykonuje funkcję retrakcji tzn. uchylecia / wycofania, która automatycznie zapobiega kolizji z ciętą blachą.



ZAKRES PRACY

Gilotyny HGR są w pełni konfigurowalne zgodnie z wymaganiami klienta.

Wszystkie wielkości HGR są zbudowane wg tej samej idei mechanicznej, hydraulicznej i elektrycznej, gwarantując perfekcyjne wykonanie i doskonałą, wieloletnią pracę.

ZAKRES NOŻYC HGR					
Grubość blachy \ Długość	2050	2550	3050	4050	6100
4 mm	•	•	•	•	•
6 mm	•	•	•	•	•
8 mm	•	•	•	•	•
10 mm	••	••	•	•	•
13 mm	••	••	•	•	•
16 mm			•	•	••
20 mm			•	•	••
25 mm			•		
30 mm			••		

- Wielkość katalogowa
- Na zapytanie

/ SERWIS POSPRZEDAŻNY

Jedną z podstawowych zasad którą kieruje się **RICO** w swoim działaniu jest rygorystyczny dobór komponentów użytych do budowy maszyny. Opierając się na wieloletnim doświadczeniu oraz pozostając w ścisłym związku z użytkownikami, **RICO** wiąże się tylko z takimi producentami komponentów pochodzących z UE, którzy na przestrzeni lat udowodnili wysoką jakość i bezawaryjność swoich produktów. Jakość i bezawaryjność komponentów ma zasadniczy wpływ na jakość urządzenia co **RICO** rozumie i o co dba w najwyższym stopniu.

Stając się użytkownikiem maszyny **RICO** możesz być pewny że jej jakość była naszym największym staraniem. Możesz także być pewny że nasz serwis posprzedażny będzie stał na najwyższym poziomie, tak aby Twoja maszyna realizowała zadania produkcyjne w niezakłócony sposób.

Działamy według zasady :

- rozwiązanie problemu już przy pierwszym kontakcie
- szybka odpowiedź
- gwarantowana jakość obsługi

Na terenie Polski prosimy kontaktować się z naszym autoryzowanym przedstawicielem:

INTE - Maszyny Sp. z o.o.; ul. Raciborskiego 7;
39-300 Mielec; tel. +48 17 780 07 12
mail 1: inte@inte.com.pl
mail 2: serwis@inte.com.pl
web: www.inte.com.pl



Nożyce hydrauliczne HGR to maszyny do pionowego cięcia blachy, w których uchwyt ostrza jest wsparty na łożyskach na całej długości maszyny.

Rozwiązanie to umożliwia perfekcyjną kontrolę szczeliny między nożami na całej długości ostrza, co pozwala realizować cięcie z perfekcyjną krawędzią cięcia oraz zwiększa żywotność noży i całego układu mechanicznego.



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE



Panel sterowania na ramieniu

Oświetlenie led

Ramię oporowe ze skalą

Ramię podporowe





FSE - System odbioru detali z przodu (opcja)

Ośłona uchylna przestrzeni roboczej (opcja)

- / Cięcie pionowe;
- / Ustawialny kąt cięcia;
- / Ustawialna szczelina cięcia;
- / Sterownik CNC Elgo P40;
- / Panel sterowniczy na ramieniu z funkcją obrotu ekranu;
- / Zderzak wyposażony w precyzyjne śruby kulowe;
- / Ustawialna długość cięcia;
- / Ramię oporowe ze skalą 1000 mm;
- / Przednie oświetlenie LED;
- / Dociski blachy z progresywną siłą działania, z teflonowymi dociskami;
- / Funkcja realizacji docisku z możliwością wstrzymania cięcia;
- / RAE system - automatyczna retrakcja, uchylenie zderzaka uniemożliwiające zakleszczenie blachy;
- / Podświetlona linia cięcia (cieniowa);
- / Cięcie w programowalnym cyklu lub krok po kroku;
- / Przedni stół z zainstalowanymi kulami tocznymi;
- / Licznik czasu pracy;
- / Tylne bariery fotoelektryczne (kategoria IV);
- / Łatwy system utrzymywania układu hydraulicznego w czystości;
- / Funkcja oszczędzania energii.




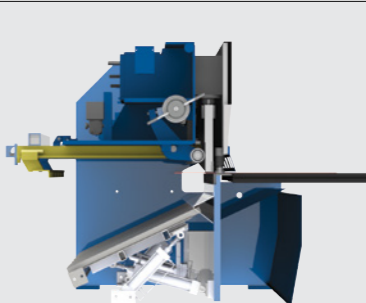
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

. Sterowniki

		ELGO P40	ELGO P40T	Cybelec Cybtouch 6G	DELEM DAC-360
					
Ilość programów		500 linii przykład: 20 programów po 25 linii każdy	1000 linii przykład: 50 programów po 20 linii każdy	Nielimitowana ilość programów	100
Ilość linii programu		-	-	24	25
Wielkość ekranu		120 x 80 pikseli	5,7" TFT TOUCH	5,7" CRT 640x840	4.7" LCD
Ekran dotykowy		X	✓	✓	X
Biblioteka materiału		✓	✓	✓	✓
Licznik cięć		✓	✓	✓	✓
Programowalne funkcje	Retrakcja	✓	✓	✓	✓
	Ciśnienie	X	○	○	○
	Długość	✓	✓	✓	✓
	Podpory pneumatyczne	X	✓	✓	X
	Kąt cięcia	✓	✓	✓	✓
Szczelina cięcia	○	○	✓	✓	

✓ Tak X Nie - w standardzie ○ opcjonalnie

. Tylne stoły podporowe opcjonalne oraz systemy odbioru uciętych detali

<p>MAC1</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pneumatyczne ramiona podporowe z programowaną prędkością; - Podniesienie wahlwe do poziomu podpierającego z poziomu tylnej rampy wyładowniczej. 	
<p>MAC2</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pneumatyczne ramiona podporowe z programowaną prędkością; - Napędzany silownikami zainstalowanymi na zderzaku; - Ruch liniowy w płaszczyźnie równoległej do ciętej blachy. 	
<p>FSE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Przedni system odbioru małych detali o szerokości do 450 mm; - Może być użyty w przypadku systemu ramion podporowych tylnych MAC2; - Możliwy wybór odbioru z tyłu lub z przodu maszyny; - Odbiór z przodu dzięki wózkowi jezdnemu. 	
<p>MAC3</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pneumatyczne ramiona podporowe z automatycznie programowaną prędkością; - Pionowy ruch ramion do pozycji podpierającej blachę; - Napędzany stół odbiorczy pokryty pasami przenośnikowymi z trzema trybami pracy; - System separacji szerokich i wąskich pasków. 	
<p>MACX</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pneumatyczny stół podporowy z programowaną prędkością; - Dwa kierunki podnoszenia : pionowy i wahlwe; - Gwarancja ciągłego podparcia ciętej blachy w trakcie procesu cięcia. 	



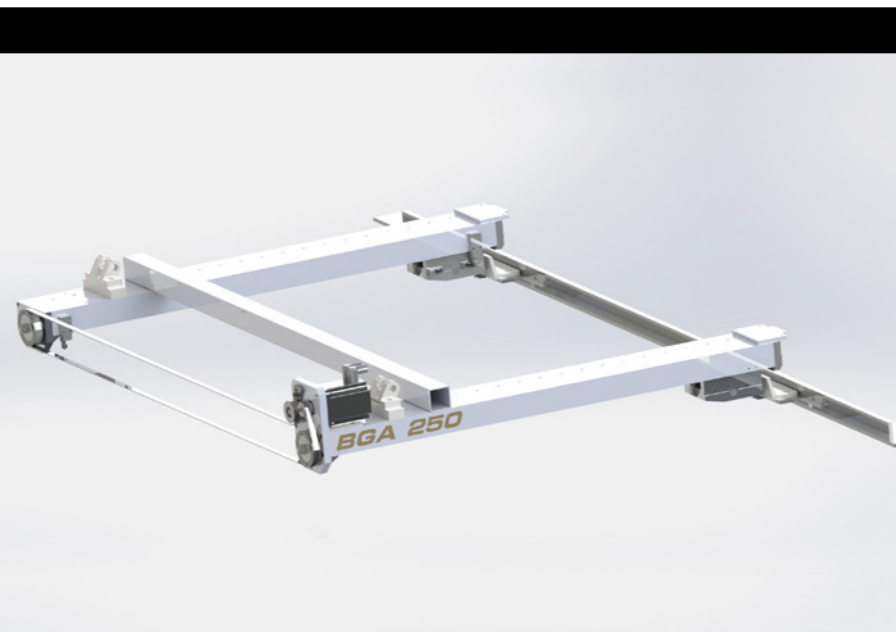
. Zderzaki tylne

Typ BGS

- Standardowy silnik elektryczny
- Przeniesienie napędu w osi X przez precyzyjne śruby kulowe
- Pasowa transmisja między stronami
- Prękość pracy: 70 mm/s
- Dokładność pozycjonowania: +/- 0.1 mm

Typ BGA

- Silnik elektryczny bezszczotkowy
- Przeniesienie napędu w osi X przez precyzyjne śruby kulowe
- Pasowa transmisja między stronami
- Prękość pracy: 250 mm/s
- Dokładność pozycjonowania: +/- 0.05 mm

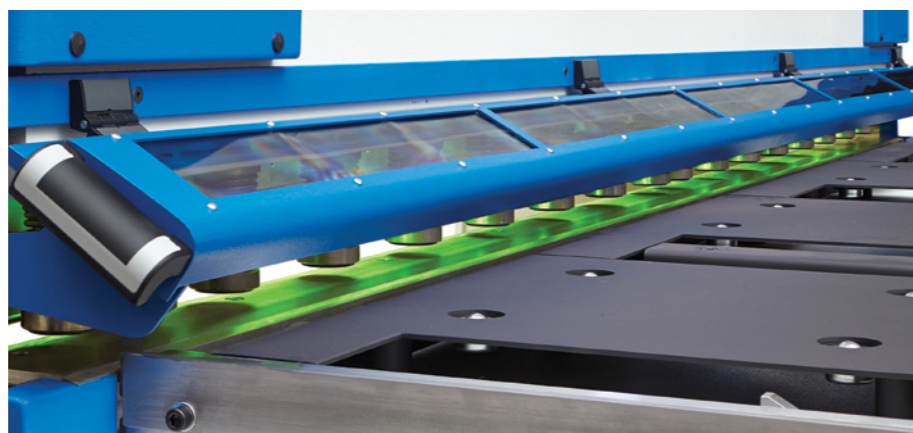


HGR, nieporównywalna wydajność

Rama gilotyny HGR jest perfekcyjnie wykonana jako spawany monoblok wg kalkulacji metodą elementów skończonych.

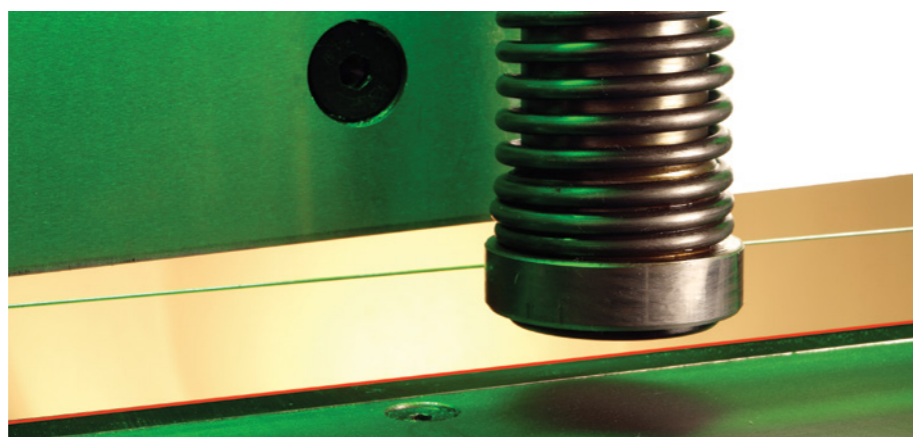
. Pozostałe wyposażenie opcjonalne

Uchylna kurtyna przednia z oknami z polikarbonu.



Laserowa linia cięcia a poza tym:

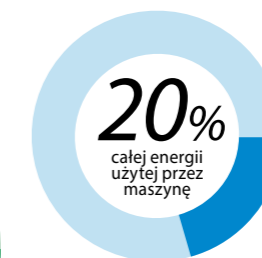
- Nakładki na dociski z Vulcolanu (do cięcia aluminium);
- Dodatkowe różnorodne podpory przednie o różnych długościach;
- Stół przedni pokryty tworzywem lub z blachy nierdzewnej;
- Elektroniczny zderzak przedni;
- Noże dzielone;
- Noże do szczególnie twardego materiału;
- Przedni przymiar kątowy;
- Inne wg potrzeb.



RICO GREEN - oszczędność energii

RICO propaguje politykę przyjazną dla środowiska i wyposaża swe maszyny w system STANDBY. Funkcja ta w sposób automatyczny odłącza pompę gdy maszyna nie realizuje pracy w ciągu 5 minut. Dzięki temu całkowite zużycie energii może być zredukowane o 20% w porównaniu z maszyną która nie jest wyposażona w tę funkcję. Jednocześnie nie jest odłączone zasilanie sterownika co pozwala prowadzić przygotowanie programu.

Standby
FUNCTION

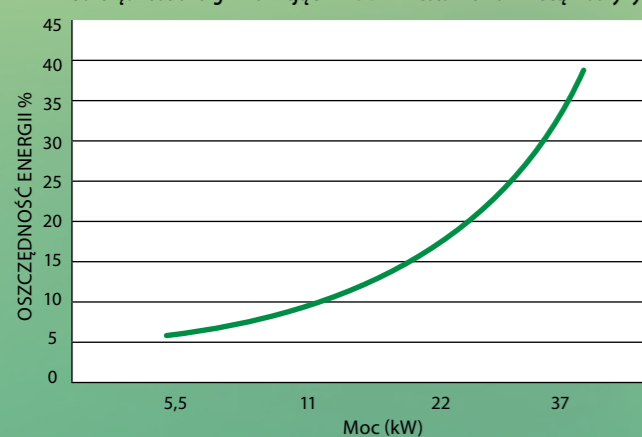


**RICO GREEN,
wspieramy naturę**

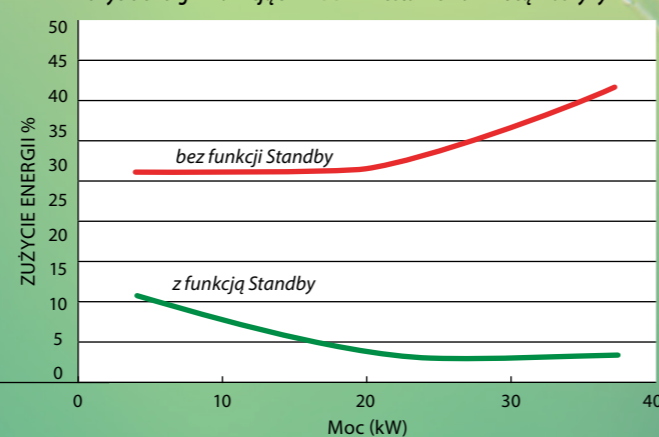
Zgodnie z zasadą
zrównoważonego rozwoju,
z dbałością o nasze
otoczenie.

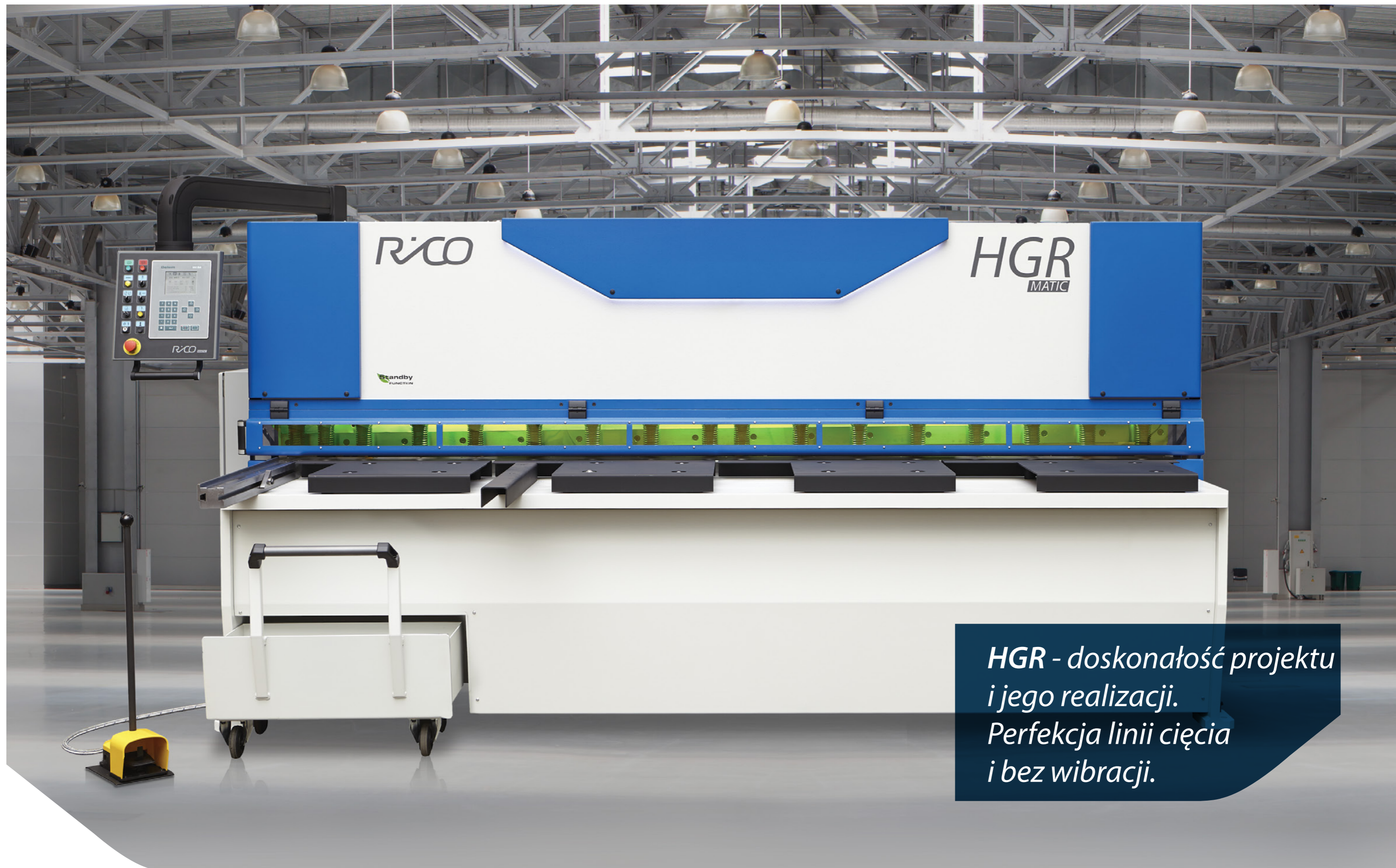


Oszczędność energii z funkcją STANDBY w zestawieniu z mocą maszyny



Zużycie energii z funkcją STANDBY w zestawieniu z mocą maszyny

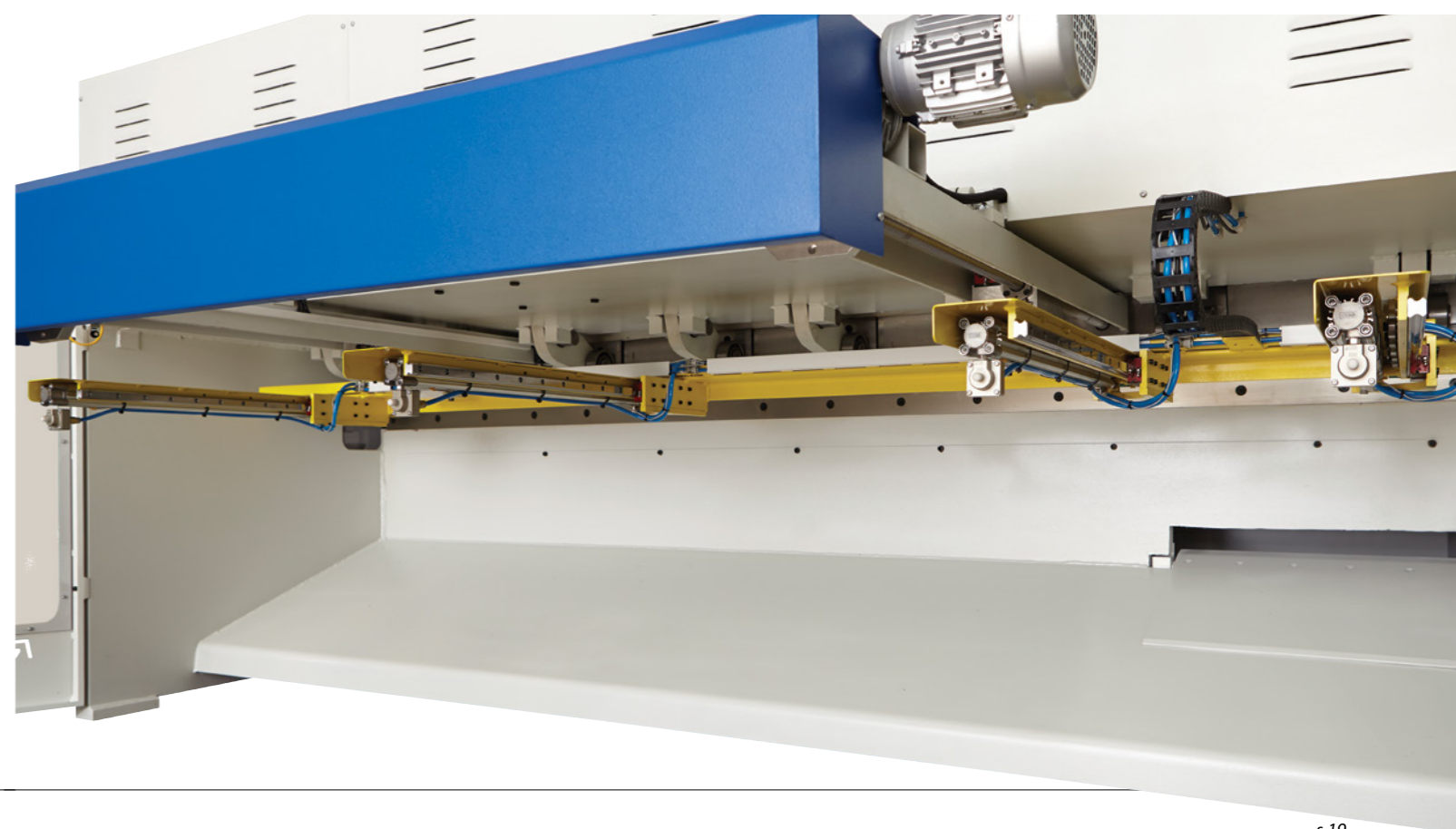
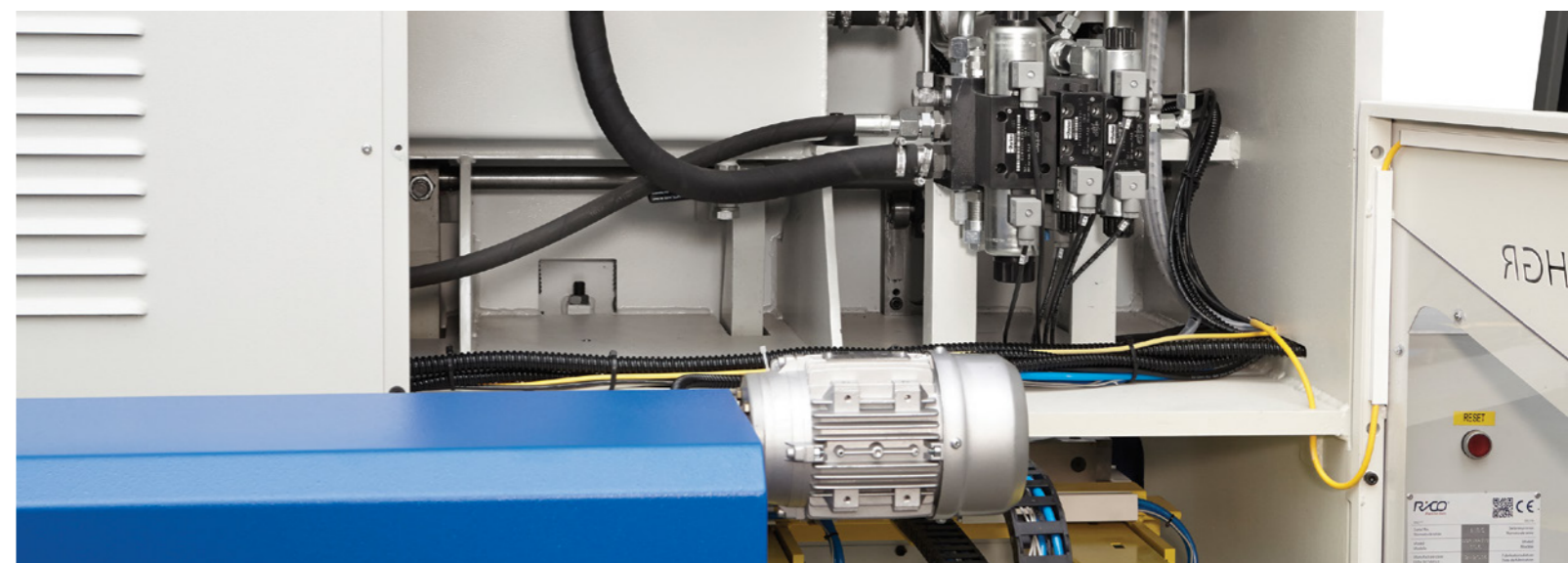
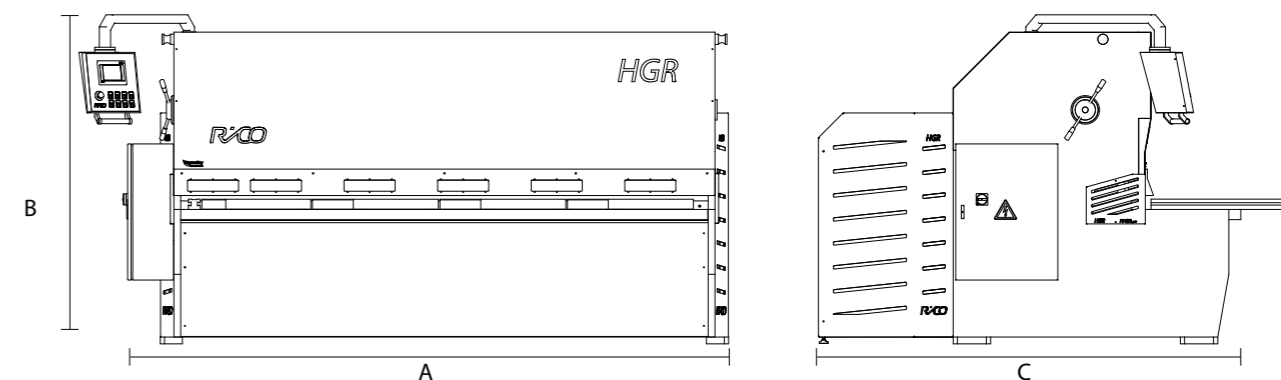




*HGR - doskonałość projektu
i jego realizacji.
Perfekcja linii cięcia
i bez wibracji.*

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Model	Długość robocza		Kąt cięcia	Skoków / min	Ilość docisków blachy	Zakres pracy zderzaka - oś "X"	Gardło w ramie bocznej	Moc napędu	Ilość oleju w układzie	Wymiary				Waga w przybliżeniu		
	Stal zwykła (45 kg/mm ²)	Stal nierdzewna (70 Kg/mm ²)								Długość (A)	Wysokość (B)	Szerokość (C)	Zagłębienie poniżej poziomu posadzki			
	Grubość	mm	mm	mm	mm	mm	kg									
HGR 204	2050	4	2.5	1,5 / 0,7	22	33	12	1000	135	5.5	55	2480	1720	2420	0	3750
HGR 206	2050	6	4	1,5 / 0,7	29	40	12	1000	155	11	100	2480	1790	2400	0	4500
HGR 208	2050	8	5	2 / 0,7	14	21	12	1000	205	11	130	2510	1980	2520	0	5750
HGR 254	2550	4	2.5	1,5 / 0,7	17	27	14	1000	135	5.5	55	2980	1720	2420	0	4600
HGR 256	2550	6	4	1,5 / 0,7	17	25	14	1000	155	11	110	2980	1790	2400	0	5140
HGR 258	2550	8	5	2 / 1	13	20	14	1000	205	11	130	3000	1980	2520	0	6500
HGR 304	3050	4	2.5	1,3 / 0,6	16	27	17	1000	135	5.5	55	3480	1720	2420	0	5200
HGR 306	3050	6	4	1,5 / 0,6	17	25	17	1000	155	11	110	3480	1790	2400	0	6000
HGR 308	3050	8	5	2 / 1	10	16	17	1000	205	11	130	3510	1980	2520	0	7760
HGR 310	3050	10	7	2 / 1	12	19	17	1000	205	15	130	3520	1980	2520	0	8700
HGR 313	3050	13	8	2 / 1	10	15	17	1000	210	18.5	210	3530	2190	2600	0	11150
HGR 316	3050	16	12	3 / 1,5	7	14	17	1000	220	22	225	3600	2280	2650	0	12360
HGR 320	3050	20	14	3 / 1,5	6	9	17	1200	215	37	430	3650	2660	3240	0	19200
HGR 325	3050	25	17	3 / 1,5	5	7	17	1200	215	37	430	3650	2660	3290	0	21500
HGR 404	4050	4	2.5	1,5 / 0,7	11	18	22	1000	155	7.5	110	4480	1770	2450	0	7350
HGR 406	4050	6	4	1,5 / 0,7	12	18	22	1000	155	11	145	4510	1980	2550	0	9640
HGR 408	4050	8	5	2 / 1	7	12	22	1000	205	11	150	4520	2050	2570	0	12300
HGR 410	4050	10	7	2 / 1	7	11	22	1000	210	15	205	4540	2240	2710	0	13500
HGR 413	4050	13	8	2 / 1	7	11	22	1000	210	18.5	210	4540	2240	2730	0	14500
HGR 416	4050	16	12	3 / 1,5	4	8	22	1000	220	22	222	4600	2630	2800	0	19000
HGR 420	4050	20	14	3 / 1,5	4	7	22	1200	215	37	430	4670	2750	3180	0	24500
HGR 604	6100	4	2.5	1,2 / 0,6	10	16	31	1000	264	11	130	6560	2210	2800	0	17300
HGR 606	6100	6	4	1,5 / 0,7	9	14	31	1000	272	11	150	6560	2270	2830	0	23000
HGR 608	6100	8	5	2 / 0,7	6	12	31	1000	265	15	190	6640	2480	2880	0	28700
HGR 610	6100	10	7	2,3 / 1,1	4	7	31	1000	277	15	190	6640	2600	3220	0	33800
HGR 613	6100	13	8	2,3 / 1,1	4	7	31	1200	277	18.5	235	6730	3000	3270	910	49500



Dystrybutor w Polsce - zakres obsługi:

- Dobór maszyn do zakresu pracy;
- Dostawa maszyn;
- Dostawa narzędzi;
- Finansowanie maszyn;
- Instalacja i szkolenie obsługi;
- Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.

Adres dystrybutora :



INTE - Maszyny sp. z o.o.

ul. Raciborskiego 7
39-300 Mielec

tel. +48 17 780 07 12

fax +48 17 788 97 08

e-mail : inte@inte.com.pl

web 1 : www.inte.com.pl

web 2 : www.rico.pt/pl

Tomás Castro Silva, Lda
GONDOMAR | PORTUGAL

Rua de Cerquido - Zebreiros
4515-118 | Foz do Sousa
Portugal

T | +351 224 540 370
F | +351 224 541 424
E | geral@rico.pt

RICO.PT